



*Ministero dell'Istruzione e del Merito*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Ufficio L.I.*  
*Ambito Territoriale di Prato e Pistoia - sede di Prato*

## **IL DIRIGENTE**

**VISTO** il D.P.R. n. 81 del 20/03/2009, contenente le norme per la riorganizzazione della rete scolastica e il razionale ed efficace utilizzo delle risorse umane della scuola, ai sensi dell'articolo 64, comma 4, del D.L. 25/06/2008, n. 112, convertito, con modificazioni, dalla legge 6/08/2008, n. 133;

**VISTO** il Decreto del Direttore Generale dell'U.S.R. per la Toscana prot. 103 del 6/03/2023 con il quale è stata recepita la delibera della Giunta della Regione Toscana n. 1527 del 19/12/2022 di approvazione del piano regionale dell'offerta formativa e del dimensionamento della rete scolastica per l'a.s. 2023/2024;

**VISTA** la nota del Ministero dell'Istruzione e del Merito prot. n. 26952 del 12/04/2023, concernente le "dotazioni organiche del personale docente per l'anno scolastico 2023/2024";

**VISTA** la nota prot. 4585 del 17/04/2023 dell'U.S.R. per la Toscana con la quale sono stati indicati i criteri di determinazione e di ripartizione a livello provinciale delle risorse relative alla "determinazione dell'organico dell'autonomia del personale docente per l'a.s. 2023/2024";

**VISTO** il Decreto del Direttore Generale dell'U.S.R. per la Toscana prot. n. 184 del 14/04/2023 con il quale vengono autorizzati i percorsi ad indirizzo musicale delle scuole secondarie di primo grado di cui al Decreto Interministeriale n. 176/2022, per la conversione dei corsi già attivati ai sensi del Decreto Ministeriale n. 201/1999 e per l'attivazione di percorsi di nuova istituzione;

**VISTO** il Decreto del Direttore Generale dell'U.S.R. per la Toscana prot. 556 dell'8/05/2023 con il quale è stato definito l'organico dell'autonomia costituito dall'organico di diritto e dai posti per il potenziamento, inclusa la quota di ore residue destinata alle operazioni di adeguamento dell'organico dell'autonomia alle situazioni di fatto, assegnato per l'anno scolastico 2023/24 e ripartito tra le province della Toscana;

**VISTO** il contingente complessivo assegnato per tutti gli ordini di scuola per l'a.s.2023-2024;

**VISTO** il Decreto del Direttore Generale dell'U.S.R. per la Toscana prot. n. 880 del 31/07/2023 con il quale in organico di fatto vengono assegnati a tutte le province della Toscana ulteriori n. 7523 posti di sostegno, di cui n. 952 posti alla Provincia di Prato complessivamente per tutti gli ordini di scuola;

**ESAMINATA** la suddivisione che l'Ufficio integrazione alunni con disabilità ha effettuato tra i vari ordini di scuola;

**VISTO** il proprio decreto prot. n. 1935 del 9/05/2023 di assegnazione delle risorse in organico di diritto alla scuola secondaria di primo grado per l'a.s. 2023-2024;

**CONSIDERATA** la mancanza di ulteriori assegnazioni di organico da parte dell'USR Toscana;

*Responsabile del procedimento:*  
*Nicola Neri Serneri*

*Viale G. Valentini n. 7- 59100 Prato*  
*tel. +39 0574 58891*  
*e-mail: [usp.po@istruzione.it](mailto:usp.po@istruzione.it)*  
*PEC: [usppo@postacert.istruzione.it](mailto:usppo@postacert.istruzione.it)*  
*[www.ufficioscolasticoprovinciale.prato.it](http://www.ufficioscolasticoprovinciale.prato.it)*

*Referente:*  
*Emanuela Cotronei*  
*Email: [emanuela.cotronei@istruzione.it](mailto:emanuela.cotronei@istruzione.it)*



*Ministero dell'Istruzione e del Merito  
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana  
Ufficio L.I.  
Ambito Territoriale di Prato e Pistoia - sede di Prato*

## **DISPONE**

La dotazione organica della scuola secondaria di primo grado della provincia di Prato, per l'a.s. 2023/2024, è determinata come segue e come risulta dai tabulati che si allegano al presente provvedimento e che ne costituiscono parte integrante

<b>Totale classi autorizzate</b>	<b>343</b>
di cui a tempo normale	296
di cui a tempo prolungato	47
<b>Totale alunni</b>	<b>7470</b>
di cui a tempo normale	6456
di cui a tempo prolungato	1014
<b>Cattedre</b>	<b>532</b>
Posti derivanti da ore residue (comprese le 72 ore per attivazione nuovi percorsi ad indirizzo musicale)	42
Posti CPIA	9
Posti strumento musicale	40
<b>Totale posti dotazione organica</b>	<b>623</b>
Posti di sostegno EH minorati psicofisici	244
Posti di potenziamento posti normale	31
Posti di potenziamento sostegno	5
<b>Totale posti organico dell'autonomia</b>	<b>903</b>

All'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana  
Ai Dirigenti Scolastici degli Istituti Comprensivi di Prato e Provincia  
Al Presidente della Provincia di Prato  
Ai Sindaci e agli Assessori alla Pubblica Istruzione dei Comuni di Prato e Provincia  
Alle OO.SS. del comparto scuola;  
Alla Ragioneria Territoriale dello Stato di Firenze  
Al sito Web

Il Dirigente  
Nicola Neri Serneri

*Responsabile del procedimento:  
Nicola Neri Serneri*

*Viale G. Valentini n. 7- 59100 Prato  
tel. +39 0574 58891  
e-mail: [usp.po@istruzione.it](mailto:usp.po@istruzione.it)  
PEC: [usppo@postacert.istruzione.it](mailto:usppo@postacert.istruzione.it)  
[www.ufficioscolasticoprovinciale.prato.it](http://www.ufficioscolasticoprovinciale.prato.it)*

*Referente:  
Emanuela Cotronei  
Email: [emanuela.cotronei@istruzione.it](mailto:emanuela.cotronei@istruzione.it)*